POLYSHOT CLEANING

DYE MANSION



POWERSHOT C

Der Industriestandard für einfaches und effizientes Entpulvern von Bauteilen mit Glasstrahlgut

Automatisiertes Entpulvern steigert Ihre Produktionskapazität

Mit unserem proprietären PolyShot Cleaning (PSC) kann ein mittelgroßer Bauraum in nur zehn Minuten entpulvert werden. Die Zeit, die Sie für die Teilereinigung benötigen, und das Personal in Ihrer Produktion können deutlich reduziert werden. Das steigert Ihre Effizienz. Durch die Investition in das automatisierte Entpulvern mit der Powershot C können bis zu vier manuelle Strahlanlagen ersetzt werden.

Schonende Oberflächenbehandlung dank intelligenter Hardware Funktionen

Die Strahlkabine unserer Powershot C ist mit einem Drehkorb ausgestattet und mit Edelstahl ausgekleidet. Unterschiedliche Strahldüsen und eine Ionisierung sorgen für reproduzierbare Ergebnisse. Ein Korb mit weicher, wechselbarer Auskleidung schützt die Teile vor Beschädigungen während des Prozesses. Zwei simultan arbeitende Strahldüsen sind senkrecht zum rotierenden Korb und den enthaltenen Teilen angeordnet. Diese Konfiguration garantiert eine effiziente Pulverentfernung.

Hoher Bedienkomfort mit verbesserter Ergonomie und Prozesskontrolle

Erleben Sie ein neues Niveau der Prozesssteuerung mit Touchscreen und integriertem Bedienfeld. Die Powershot C wird über eine benutzerfreundliche Oberfläche bedient und vorinstallierte Programme können gestartet werden. Individuelle Programme können einfach konfiguriert und gespeichert werden. Durch das benutzerzentrierte Design ist alles leicht zugänglich und sicher zu bedienen. Eine kontinuierliche Überwachung ermöglicht einen effizienten und reproduzierbaren Prozess.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT C



AUTOMATISIERUNG

Individuelle Programmierung, Steuerung und Überwachung der Prozessparameter über Bedienpanel und Touchscreen

PERFORMANCE [1]

Durchlaufzeit	Variabel von 1 bis 40 Minuten, übliche Durchlaufzeit 3 bis 10 Minuten
Kapazität pro Durchlauf	Bis zu 3/4 EOS P396, 1x HP Jet Fusion 4200/5200 oder fast 1,5x Stratasys H350 Bauraum
Effektives Volumen des Korbs	26l

ABMESSUNGEN

System (L x B x H)	1700mm x 1310mm x 2030mm
Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)	2500mm x 2915mmx 2300mm

GEWICHT

System	480kg

STROM

Leistung	1kW
Anforderungen	400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT [2]

Verbrauch	2,0m³/min bei 6bar
Eingangsdruck	Minimal 6bar / Maximal 8bar

GERÄUSCHEMISSION

Schallpegel	< 80dB(A)

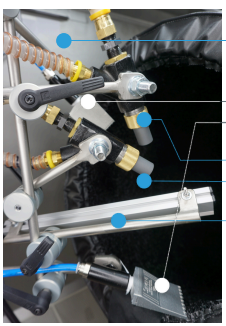
ZERTIFIZIERUNG
CE | 2006/42/EG

1x Luftvorhang





1x Lavaldüse



Strahlkabine aus Edelstahl

2x Flat-jet Düsen (antistatisch)

2x Borcabiddüsen

1x Ionisierungseinheit

① Kann je nach Material, Druckprozess und Bauteilvolume im Prozess sowie Komplexität der Bauteilgeometrien stark variieren.

② Um die volle Funktionsfähigkeit der Anlagen zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf maximalen Verbrauch.

DyeMansion GmbH

Robert-Koch-Straße 1
82152 Planegg-München
Deutschland
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

Bechtle Additive Manufacturing

Bechtle Platz 1
74172 Neckarsulm
Deutschland
+49 7132 34654 0
info.de@bechtle-am.com

Für weitere Informationen:

www.bechtle-am.com

Status 05/2025. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neusten technischen Daten können bei DyeMansion angefragt werden.

bechtle