POLYSHOT CLEANING & SURFACING



POWERSHOT X

Die neue Generation der führenden Strahlanlage im Post-Processing: optimale Ergebnisse für jeden Anspruch

Ein System, drei Technologien: PolyShot C, S oder C&S

Mit unserer effizienten PolyShot-Technologie setzen Sie auf nicht abrasives Post-Processing mit hochwertigsten Ergebnissen. Der PolyShot Cleaning Prozess ist für jeden pulverbettbasierten 3D-Druck notwendig und stellt die Weichen für reproduzierbare Ergebnisse im Print-to-Product-Workflow. Der PolyShot Surfacing Prozess liefert eine matt glänzende Oberflache mit verbesserter Kratzfestigkeit und angenehmer Haptik für Ihr Endprodukt. Dazu bietet der kombinierte PolyShot Cleaning & Surfacing Prozess die Möglichkeit, jedes Teil schon während der obligatorischen Entpulverung mit einem qualitätssteigernden Finish zu versehen.

Höchste Flexibilität für Ihren Workflow

Durch die drei Modi ist die Powershot X die flexible Lösung für automatisiertes Post-Processing. Damit passen Sie die Anlage an kurzfristig variierende Fertigungsbedarfe an - in Bezug auf Quantität und Qualität. Die Umstellung der Maschine können Sie anhand optimierter Einstellungsparameter selbst vornehmen. Bei langfristig steigendem Fertigungsvolumen können Sie Ihren Workflow mit der Anlage flexibel erweitern. So nutzen Sie die Powershot X je nach Bedarf - für Ihren individuellen Print-to-Product-Workflow.

Geringe Investition bei gesichertem ROI

Geringe Startinvestition, reduzierter Personalaufwand, wenig Platzbedarf und variable Anwendungsmöglichkeiten. Mit der Powershot X ist Ihr Return on Investment gesichert, unabhängig davon in welchem Bereich das limitierte Budget eingesetzt werden soll: automatisierte Teilereinigung, anspruchsgerechte End-use-Produktqualität oder flexible Back-up Kapazität in Ihrem Print-to-Product-Workflow. In jedem Anwendungsfall ist die marktführende Strahlanlage Powershot X eine zukunftssichere Investition.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT X



AUTOMATISIERUNG

Individuelle Programmierung und Steuerung der Prozessparameter über Bedienpanel und Touchscreen

PERFORMANCE[1]

Durchlaufzeit	Variable Strahlzeiten: PSC: 5 - 15 Min / PSS: 10 - 20 Min / PS C&S: 20 - 40 Min
Kapazität pro Durchlauf	Bis zu 3/4 EOS P396, 1x HP Jet Fusion 4200/5200 oder fast 1,5x Stratasys H350 Bauraum
Effektives Volumen des Korbs	26l

ABMESSUNGEN

System (L x B x H)	1700mm x 1310mm x 2030mm
Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)	2525mm x 2850mmx 2300mm

GEWICHT

System	480kg

STROM

Leistung	1,5kW
Anforderungen	400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT[2]

Verbrauch	2,0m^3/min bei 6bar
Eingangsdruck	Minimal 6bar / Maximal 8bar

GERÄUSCHEMISSION

Schallpegel	< 80dB(A)

ZERTIFIZIERUNG
CE | 2006/42/EG

① Kann je nach Material, Druckprozess und Bauteilvolume im Prozess sowie Komplexität der Bauteilgeometrien stark variieren.

② Um die volle Funktionsfähigkeit der Anlagen zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf maximalen Verbrauch.

DyeMansion GmbH

Robert-Koch-Straße 1
82152 Planegg-München
Deutschland
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

Bechtle Additive Manufacturing

Bechtle Platz 1
74172 Neckarsulm
Deutschland
+49 7132 34654 0
info.de@bechtle-am.com

Für weitere Informationen:

www.bechtle-am.com

Status 05/2025. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neusten technischen Daten können bei DyeMansion angefragt werden.

bechtle